

KOPLOPER IN ALUMINIUM

In 2006 installeerde Eurotech in Blerick een productielijn waarin de automatische aanmaak van zandgietvormen gecombineerd wordt met het inspuiten van aluminium onder lage druk. Een noviteit.

Aluminium gieten in zandvormen doet Eurotech al langer; het biedt de mogelijkheid om gietstukken in vrijwel elke gewenste vorm te produceren. Bij de nieuwe machine wordt de hete aluminiumsmelt niet van bovenaf in de vorm gegoten maar er van onderaf onder lage druk ingebracht. Daardoor is er geen contact met de buitenlucht en ontstaat er minder turbulentie.

De gietstukken die volgens deze methode worden gemaakt, zijn sterker en minder poreus. Het oppervlak van deze gietstukken kan gladder zijn en daardoor minder stofdeeltjes opnemen.

Eurotech heeft al een goede naam in de high-techindustrie, maar met deze



innovatieve giettechniek zal het bedrijf hierin naar verwachting nog verder doordringen.

De nieuwe productielijn - voorzien van uiterst ingewikkelde software - is eind 2006 gereedgekomen en wordt momenteel uitvoerig getest.

De eerste resultaten zijn veelbelovend en voldoen aan de verwachtingen. Internationaal is er zeer veel belangstelling voor, want Eurotech is de eerste die erin geslaagd is deze combina-

tie tot stand te brengen en zo serieproductie te maken. Een koploper.

Vraag is nu hoe de nieuwe gietstukken verder verbeterd kunnen worden door de manier waarop het oppervlak behandeld wordt.

Eurotech doet daar de komende tijd met behulp van de NV Regio Venlo onderzoek naar. Uiteindelijk moet dat leiden tot een center of excellence, dat niet alleen het eigen bedrijf ten goede komt, maar ook andere bedrijven kan adviseren.

In 2005 was Eurotech met deze noviteit prijswinnaar in Eureka!, omdat het de technologie in Noord-Limburg op een hoger plan brengt en zo de economie in de regio versterkt.